

S.K.D. 3915

Hochtemperatur-Schwerlastfett

Die Vorteile auf einen Blick

- Weiter Temperatureinsatzbereich
- Alterungsstabil, auch bei hohen Temperaturen
- Hohes Druckaufnahmevermögen
- Stoß- und Schwingungsdämpfend
- Beständig gegen Wasser und Witterung
- Exzellenter Korrosionsschutz
- Sehr gute Schmierwirkung
- Gute Förderbarkeit in Zentralschmieranlagen



Eigenschaften

Rivolta S.K.D. 3915 ist ein mechanisch und thermisch hochbelastbares Schmierfett mit ausgeprägten Korrosionsschutzeigenschaften. Die guten Reib- und Verschleißschutzeigenschaften sorgen für eine lange Lebensdauer der geschmierten Bauteile auch bei Wasser- und Salzwasserbelastung, sowie Freibwitterung. Die gute Alterungsbeständigkeit ermöglicht lange Schmierstoffstandzeiten.

Anwendungsbereiche

- **Wälzlager:**
 - hoch belastete, langsam bis mittelschnell laufende Wälzlager bei sehr hohen Temperaturen,
 - Lagerungen mit hohen stoßartigen Belastungen wie z.B. an Pelletpressen
 - Papiermaschinen bei hohen Temperatur- und Wasserbelastung
 - Trag- und Führungsrollenlager in Förderanlagen, Trocknern und Öfen
- **Gleitlager:**
 - bei Gleitlagern, die hohen Temperaturen ausgesetzt sind
- **Führungen und Spindelantriebe:**
 - thermisch und mechanisch hoch belastete Linearführungen, Gewindetriebe und Spindeln

Form	pastös
Farbe	hellbraun
Geruch	mild

- **Bolzen, Hebel, Gelenke und Kurvenscheiben:**
 - bei hoher thermischer und/oder mechanischer Belastung und Witterungseinflüssen
- **Zahnkränze und Zahnstangen**
- **Auswerfer, Kernzüge und Gleitflächen von Kunststoffspritzgusswerkzeugen**
- **Montagefett gegen Tribokorrosion**

Materialverträglichkeit

Rivolta S.K.D. 3915 greift übliche Metalle, Kunststoffe, Lacke und mineralölbeständige Dichtungen nicht an. S.K.D. 3915 sollte nicht mit anderen Fetten vermischt werden.

Vorbereitung der Schmierstelle

Verschmutzungen und alte Rückstände weitestgehend entfernen.

Verarbeitungshinweise

Passende Verarbeitungsgeräte und Zubehör finden Sie in unserer [Zubehör-Broschüre](#).



	Wert	Norm
Dichte bei +15 °C	0,95 g/cm ³	DIN 51757
Viskosität des Grundöls bei +40 °C	460 mm ² /s	DIN 51562-1
Tropfpunkt	> +260 °C	DIN ISO 2176
Walkpenetration	295 – 320 1/10 mm	DIN ISO 2137
NLGI-Klasse	1-2	DIN 51818
Temperatur-Einsatzbereich	-20 °C bis +180 °C	-
VKA Schweißlast	3600 N	DIN 51350
Ölabscheidung bei +40 °C / 18 h	< 0,5 %	DIN 51817
S.R.V.-Test	T = +180 °C, F = 200 N	DIN 51834
Reibungskoeffizient µ min. µ max.	0,08 0,10	-
Verschleißverhalten Kugel Scheibe	0,40 mm < 1,0 µm	-
Korrosionsschutz gegenüber Stahl (mit 3% NaCL)	0 – 0 Korrr.-Grad	DIN 51802
Korrosionswirkung auf Kupfer bei +100 °C	1 Korrr.-Grad	DIN 51811



Bremer & Leguil GmbH
 Am Burgacker 30–42 • 47051 Duisburg • Germany
 Tel. +49 203 99 23-0 • Fax +49 203 2 59 01
info@bremer-leguil.de

In diesem Prospekt enthaltene Angaben wurden von uns nach bestem Wissen erstellt und werden laufend überprüft. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Vor jeder Anwendung unserer Produkte sollten Sie diese auf ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, die Produkte und deren Herstellungsprozess sowie alle Angaben in diesem Prospekt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieses Prospektes ihre Gültigkeit. Produktabbildungen bestehen zum Teil aus Bildkompositionen und entsprechen daher nicht zwangsläufig der Realität.